



CALFER DE MÉXICO[®]

CONTROLES AUTOMÁTICOS INDUSTRIALES

Equipos y Sistemas de Combustión
para el ahorro, control y seguridad Industrial



MAXON[®]
A Honeywell Company

- Quemadores
- Válvulas de Seguridad y control
- Gabinetes de control
- Accesorios

Aplicaciones especiales de alta eficiencia para:

- La industria de Vidrio
- Industria Alimenticia
- Incineración de gases (Oxidación térmica)

- Calentamiento de lIquidos
- Función, forja y templado
- Hornos de pintura automotriz y más

- *Expertos en combustión* -

Válvulas Shut-Off

MAXON
A Honeywell Company

- ✓ Válvulas automáticas y manuales
- ✓ Intrínsecamente seguras a prueba de explosión
- ✓ Normalmente abierta y cerrada
- ✓ Electromecánica y neumática



Válvulas Shut-OFF Neumáticamente Actuadas Serie 8000

Válvulas Shut-off de cierre seguro por resorte. Diseño compacto; con cuerpo de hierro fundido, acero al carbono o acero inoxidable. Varias configuraciones disponibles. Diámetros desde 3/8" hasta 6". El actuador cumple las normas NEMA 1, 3, 3S, 4, 4X & 12. Aprobado por FM, CSA, CE.



Válvulas Shut-OFF Electromecánicas Uso General

Eléctricamente actuadas para bloqueo y venteo. Disponibles en tamaños de 3/8" hasta 6" de diámetro. Alto coeficiente de flujo (Cv) para presiones hasta 600 PSIG. Versiones con reset manual o automático. Clasificado por UL, FM, CGA, aprobado por IRI y certificado por CSA.



Válvulas Shut-OFF Áreas Clasificadas

Válvulas Electromecánicas para áreas clasificadas. Disponibles en tamaños desde 3/4" hasta 6" de diámetro y en versiones de reset tanto automáticas como manuales. Autorizado por FM, aprobado por IRI y Clase I División 2 Certificado por CSA



Válvulas de Petróleo Serie 760 - 730

Actuador eléctrico con reajuste manual. Intervalo de tamaño 1" - 1 1/4" ideales para la retención fiable de diversos combustibles gaseosos y líquidos



Válvulas de Petróleo Electromecánicas Serie 8730 - 8760

Actuador eléctrico con reajuste automático. Intervalo de tamaño 3/8" - 3/4"

Certificación a Nivel Mundial
con la Directiva sobre aparatos de Gas UL, FM, CGA, IRI, AGA



Válvula Automática

- Para uso de gas natural
- Alimentación a 115 VCA
- Con Switch VOS1/VCS1
- Usos Generales
- NC en medidas de 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2"



Válvula Manual

- Para uso de gas natural
- Alimentación a 115 VCA
- Con Switch VOS1/VCS1
- Usos Generales
- NC en medidas de 3/4", 1", 1 1/2", 2 1/2", 3"



Válvula Bridada Aut.

- Para uso de gas natural
- Alimentación a 115 VCA
- Con Switch VOS1/VCS1
- Usos Generales
- NC en medidas de 2 1/2" y 4"



Válvula de Venteo

- Para uso de gas natural
- Alimentación a 115 VCA
- Normalmente abierta
- 1.5" NPT

¿Sabías que...

Las Válvulas Maxon están ensambladas con asientos metal a metal? Esta característica permite el sellado al cierre de las válvulas por seguridad y así evitar fugas de combustible que puedan terminar en accidentes graves.



MAXON ofrece una amplia gama de quemadores industriales para prácticamente cualquier aplicación de calentamiento. Cada uno de nuestros quemadores fue desarrollado por un equipo internacional de ingenieros de combustión para garantizar su éxito. MAXON ofrece quemadores de gas, quemadores con emisión reducida de NOx, quemadores de petróleo, quemadores de doble combustible y sistemas completos de quemadores industriales totalmente fiables, es la mejor opción para satisfacer sus necesidades de calentamiento en cuanto a calidad, fiabilidad y rendimiento.

Quemadores de Baja Temperatura



MAXON
A Honeywell Company

- ✓ Quemadores con Tecnología de punta que ofrece calor limpio, seguro y eficiente
- ✓ Soluciones para cualquier tipo de aplicación
- ✓ Calidad, Fiabilidad y Rendimiento



OVENPAK LE®
Serie 8000

Para procesos de calentamiento de aire donde requieren combustión limpia. Disponible en capacidades hasta 10,500,000 Btu/hr. Disponibles para uso gas o petróleo o ambos simultáneamente.

- Funciona con poca presión del suministro de gas.
- Proporciona una combustión limpia con niveles bajos de NOx y CO.
- El diseño compacto del quemador permite una instalación rápida y fácil.
- Su diseño permite obtener una presión equilibrada para facilitar la puesta en marcha y el mantenimiento.
- Acción de encendido visible agiliza la parada y mantenimiento.
- Su gran variabilidad permite controlar el proceso a la perfección.



OVENPAK®
Mod. 400 & 500

Para calentamiento de aire de proceso, provee una combustión limpia. Potencia calorífica de hasta 16,500,000 Btu/hr. Sistema interno de control aire/combustible simplifica la regulación.

Precisión para una gran variedad de procesos, entre los que se incluyen hornos, secadores, bandas de acabado con pintura, secadores de grano, máquinas textiles y de papel, tostadoras de café, hornos para cocer alimentos e incineradores de humos



M-PAKT®
Quemador con Ultra baja emisión

Emisiones cercanas a cero, emiten unos niveles de NOx y CO más bajos que cualquier otro quemador. Quemador compacto de funcionamiento confiable.

Adecuados para el calentamiento del aire en hornos y secadores para acabados con pintura, fabricación de papel, producción textil, cocción de alimentos, secado de grano y calentamiento de aire de reposición



TUBE-O-THERM®

El sistema de quemador en tubo por fuego directo permite una transferencia de calor uniforme, para sistemas que requieren un precalentamiento rápido. Disponible en seis tamaños, potencia calorífica hasta 8,500,000 Btu/hr.

Garantizan la mejora del rendimiento de lavadoras industriales, depósitos de inmersión, calentadores al baño María y depósitos de soluciones.



OPTIMA™
SLS

Calor extremadamente limpio y fiable con emisión ultrarreducida de NOx y CO para facilitar la admisión de aire y cumplir con la normativa medioambiental. Flexibilidad de combustibles, ya que es compatible con gas natural, propano y butano. Configuración para secadores, calentadores de aire, hornos convencionales, hornos de secado, calentadores de proceso, máquinas de papel y una amplia variedad de equipos de calentamiento industrial.



TUBE-O-FLAME®

Diseñado en metal para fuego indirecto en tubos de inmersión. Potencia calorífica de hasta 5,000,000 Btu/hr. Sistema interno de control aire/combustible, simplifica la regulación y puesta en marcha.



RADMAX®
Quemador radiante

Quemadores lineales radiantes con emisión ultrarreducida de NOx diseñados para proporcionar energía radiante de alta intensidad de manera uniforme, con el objetivo de eliminar la humedad en hornos textiles y de papel, secar pintura y aplicar revestimientos en polvo, además de llevar a cabo diversas operaciones de precalentamiento, moldeado de plástico, tratamiento del calor y recocido. Con sus innovadoras baldosas de espuma metálica o cerámica, pueden utilizarse para muchas aplicaciones industriales de combustión de gas.

- ▼ Quemadores de gas
- ▼ Quemadores de petróleo
- ▼ Quemadores de doble combustible
- ▼ Quemadores con emisión reducida de NOx

Quemadores de Alta Temperatura

OXY-THERM-LEFF® Quemadores mariposa

Calor radiante, producen una llama delgada en forma de abanico que cubre los lotes de productos. Emiten niveles extremadamente bajos de NOx y reducen el consumo de combustible. No necesitan mantenimiento ni agua o aire de refrigeración. Utilizados en hornos de vidrio plano, para envases, hornos de recalentamiento de acero y muchas otras aplicaciones.



KINEDIZER-LE®

Quemador de baja emisión de gases NOx con fuego ajustable de acuerdo con la aplicación, utilizado en hornos y en sistemas de oxidación. Disponible en un amplio rango de capacidades; con regulaciones en rangos hasta 20:1



Diseño resistente para oxidantes, calentadores de proceso, hornos, calderas, secadores, incineración de residuos y otras aplicaciones de alta temperatura.

XPO™

Quemador de baja temperatura para su utilización con gases combustibles limpios. Las emisiones de NOx individuales en 30% de exceso de aire. Alta eficiencia con los requisitos de exceso de aire de baja. Capacidad de hasta 8 MBtu / hr con relación 3: 1 de descubierta. Para su uso en calentadores de solución respaldado calentamiento indirecto.



VALUPAK®

Una alternativa económica para hornos y secadores con alto rango de regulación hasta 40:1. Construcción de acero durable proporciona años de servicio confiable.



OXY-THERM-LE® Llama Plana

Emiten menos NOx que cualquier otro quemador industrial de oxicomustión, sea cual sea el grado de pureza del oxígeno. Los niveles de NOx son hasta un 70 % más bajos que en los quemadores de oxicomustión de gas convencionales y hasta un 50 % más bajos que en los quemadores de oxicomustión de petróleo convencionales. Los quemadores industriales OXY-THERM® LE mejoran considerablemente la calidad de los productos en todo el mundo, además de reducir el consumo de combustible y las emisiones generadas por tonelada de producto.



WIDE-RANGE

Quemador industrial para cualquier combustible gaseoso de baja presión. Potencia calorífica de hasta 13,500,000 Btu/hr, ideal para la combustión de gases residuales, gases de tanque digestor, gases de vertedero y gases de refinería petrolera. Disponibles en 8 tamaños. Capacidad hasta 13,500,000 Btu/h.



KINEMAX

Proporcionan mayor velocidad de descarga, lo que estimula la agitación dentro del horno y mejora tanto la uniformidad de la temperatura como la penetración de trabajo. Bloque refractario para temperaturas hasta 1650°C.



MULTIFIRE

Disponibles en 5 tamaños, quemador con temperatura máxima a 1650°C para doble combustible para gas natural y gaspropano. Capacidad para 17,500,000 Btu/hr por quemador lo que confiere máxima flexibilidad de aplicación. Turndown 20:1



LO-NOX®

Quemadores Lineales

Proporcionan calentamiento del aire industrial del proceso por fuego directo en el conducto y generan niveles muy reducidos de NOx. Garantizan la máxima eficacia en aplicaciones delicadas como el secado o la cocción de alimentos. La combustión



de baja presión es limpia y eficiente. Su diseño es modular y permite se adapte a las dimensiones concretas de su conducto, garantizando una excelente uniformidad de la temperatura.

AIRFLO NP-RG®

Quemadores Lineales

Las gamas NP y RG de quemadores industriales proporcionan un calentamiento limpio por fuego directo para optimizar la eficiencia del calentamiento del aire del proceso. Quemadores modulares de gas naturales fácil de instalar. Permiten

la combustión limpia de la mayoría de combustibles gaseosos y ofrecen una elevada liberación de calor por metro y una amplia variabilidad.



QUEMADOR APX®

Quemador de mezcla en tobera lineal para baja presión de gas natural, propano o butano. Capacidades hasta 1,000,000 Btu/hr/ft; rangos de regulación hasta 40:1. Diseño de estructura de unan pieza y sin juntas, puede ser recto de hasta 12 mts., en forma de H o en forma de cuadrícula, adaptable a cualquier aplicación.



Calentadores para calentamiento de aire en ducto y Válvulas de Control

REFACCIONAMIENTO PARA QUEMADORES

Barillas detectoras, bujías, conos mezcladores, actuadores y boquillas.

Electrodos de ignición y varillas detectoras de flama



Diseñados específicamente para quemadores, garantiza una vida útil y larga así como un funcionamiento fiable para los procesos de calentamiento.

VÁLVULAS SYNCHRO®

Control de flujo y proporción

Se utilizan de manera independiente para controlar flujos individuales con gradiente ajustable o en tándem con válvulas de aire para conseguir un control preciso de las tasas de aire combustible, para el caso de disponer varios quemadores.



VÁLVULAS MICRO-RATIO®

Válvulas de Control

Válvula de mariposa para controlar la proporción de aire, gas y petróleo, mecánicamente enlazada a una o más válvulas SYNCHRO de control de combustible. Tamaños disponibles hasta 18" para aire, 12" para combustibles gaseosos y 1" para combustibles líquidos.



Serie CV y BV

Ambos modelos de válvulas de control de flujo se utilizan para controlar la proporción de aire y gas en sistemas con varios quemadores alimentados mediante un distribuidor común.



Controles avanzados para una limpia y eficiente combustión

Los avanzados sistemas de quemador industrial de hoy en día minimizan las emisiones y maximizan la eficiencia, para poder alcanzar éstos niveles se requiere un control superior de proporción mediante una mayor precisión, repetibilidad y durabilidad. Conoce la línea de Maxon SMARTLINK®

SMARTLINK®DS Serie Smartlink DS Actuador de control inteligente

Ofrece un posicionamiento de alta precisión, con servicio continuo, libre de mantenimiento. Configuraciones de función flexible, ideal para una gran variedad de aplicaciones industriales. Se trata de un accionador de control de propósito general diseñado para el control preciso de aire, combustible, gas, vapor, productos químicos y líquidos para aplicaciones industriales de combustión, así como para aplicaciones de control de procesos industriales en general.

Cableado sencillo, protocolos de comunicación estándar incluye analógica 4-20 mA o Modbus que permite una amplia gama de capacidades de información de posicionamiento y de funcionamiento. Necesidades de aplicaciones diversas pueden ser fácilmente alcanzadas mediante la selección de una serie de opciones de productos: dos ofertas de par, pantalla de usuario local, entrada de alimentación de CA o CC, aprobaciones lugares peligrosos. Configuraciones disponibles incluyen actuador solo (DSSA), actuador con soporte de montaje de la válvula (DSCA), actuador junto con una válvula de mariposa (DSCV) o actuador junto con una válvula de bola (DSBV).

SMARTLINK®MRV Válvulas de proporción Electrónicas

Los avanzados sistemas de quemador industrial de hoy en día minimizan las emisiones y maximizan la eficiencia. Los avanzados sistemas de combustión requieren un control superior de la proporción mediante una mayor precisión, repetibilidad y durabilidad. Las válvulas de control de flujo SMARTLINK® MRV proporcionan este control e incluso más. Se trata de un sistema electrónico de posicionamiento paralelo para el control de la proporción de aire / combustible, y se ha convertido en el estándar en el sector de las válvulas de gas para las aplicaciones que requieren fiabilidad de funcionamiento y precisión.

El sistema completo SMARTLINK® de MAXON incluye hasta cuatro válvulas de gas y una unidad de interfaz de control para conectar electrónicamente las válvulas con el controlador de proceso. Cada válvula de control de flujo funciona de manera continua y es totalmente ajustable con una precisión de 0,1%, lo que permite controlar dinámicamente las proporciones del quemador y obtener un rendimiento óptimo.

SMARTLINK®METER Medidor de Flujo de Gas másico

- Preciso, repetitiva medición del caudal de combustible, aire y flujo de combustión
- Pantallas instantáneas estándar totalizan caudal sin cálculos.
- Compensación avanzada de temperatura extiende exactitud sobre los amplios rangos de las temperaturas de los fluidos.
- Tecnología termal de masa de caudal provee confiables mediciones sin movimiento de partes.
- Medición de masa de caudal provee excelente exactitud sobre un amplio rango de "turndown".
- Repetitivas funciones de medición proveen "on line" auto chequeo para asegurar una operación segura y proveer alarma de seguro de falla.
- Monitores, pantallas y señales de rango aire/combustible cuando dos medidores están electricamente conectados el uno con el otro.
- Memoria a bordo totaliza caudales sin baterías ni equipos externos.
- Masa de caudal "in line" incorpora pantallas acondicionadoras que reducen los requerimientos de cañerías y elimina muchos problemas comunes de instalación e inserción de medidores.
- Amplia, conveniente pantalla para facilitar el uso. Sin necesidad de PC u otro artefacto para configurar la operación.
- Alarma de falla limita las salidas analógicas para integración fácil dentro de los sistemas PLC o DCS.
- Aprobaciones para zonas peligrosas de Factory Mutual (FM), Class 1, Division 2, Grupos A, B, C y D y Class 1, Zona 2, Grupo IIC.

SMARTFIRE® Sistema de control electrónico proporcional para la optimización en sistemas de combustión.

El sistema SMARTFIRE® proporciona un control electrónico preciso del flujo de aire y combustible hacia el quemador, manteniendo el nivel de emisiones o la eficiencia del combustible durante todo el intervalo de funcionamiento del quemador. Compensa automáticamente los cambios en la combustión o las condiciones del proceso, controlando totalmente la proporción mediante límites cruzados, maximiza el rendimiento del quemador y garantiza una alta repetibilidad de la fuente de calor.

Las válvulas de control de flujo SMARTFIRE® proporcionan información en tiempo real acerca de la combustión y el rendimiento del sistema de proceso. Opcionalmente, también permiten el registro de datos y el control remoto. En la mayoría de instalaciones, contribuyen a reducir el gasto en combustible, a cumplir con la normativa sobre emisiones y a maximizar el tiempo productivo de los importantes equipos de calentamiento industrial.

CBI y SC VENTILADOR Serie CBL 6 oz.

Ventilador de presión en 4 tamaños, rango desde 1/2 a 1 HP (motores totalmente cerrados) y con capacidades de aire desde 150 a 275 CFM. Equipados con carcasas de hierro, pueden ser rotadas a cualquiera de las 12 diferentes posiciones de descarga.

Serie SC 8 oz.

5 tamaños, rango desde 11/2 a 71/2 HP (motores "open drip proof") y con capacidades de aire desde 310 a 1560 CFM. Equipados con carcasas de acero, montados sobre base de 3 puntos elimina vibración.

FG VENTILADOR

Ventilador de alta presión en 31 tamaños caudales de aire hasta 5,375 CMF y presiones de hasta 24 Osi, accesorios opcionales con filtros, silenciadores y conexiones externas.

VORTIFLARE

Permiten la combustión de la mayoría de combustibles gaseosos limpios de baja presión y gas ó leo n.º 2 con una presión del aire de combustión de solo 8-16 osi (4-8 mbar). La llama corta permite cargas mayores en los hornos, a la vez que se eliminan los choques de la llama y se reducen los puntos calientes. Ayudan a reducir el consumo de combustible de los hornos de forja, hornos de reverbero de metal, tinas de galvanizado y hornos de recocido.

RAMFIRE

Quemador con temperatura máxima a 1200°C para gas natural y gas propano. Velocidad de salida a 600 km/h (167 m/s). Capacidad para 400,000 a 800,000 btu's. Turndown 20:1

UNI-RAD® en tubo radiantes

Generan una llama extremadamente estable y luminosa que maximiza la transferencia de calor. La ignición de la llama se mantiene gracias a un sistema patentado de chispa continua que garantiza la ignición patentado que permite a los quemadores UNI-RAD® emitir impulsos eléctricos a los tubos radiantes, lo que alarga la vida útil de los tubos y reduce los costes de propiedad de los hornos. Se utiliza con aire de combustión precalentado a 650 °C para reducir el consumo de combustible y los costes de funcionamiento.

Paneles de Control

Son la principal interfaz entre el operario y los sistemas de combustión de varios tamaños, ya que permiten satisfacer sus necesidades de control específicas. Para la puesta en marcha de forma segura en los quemadores industriales, los cuales ofrecen:

- Un diseño estándar o personalizado adaptado a la aplicación y conforme con los estándares locales.
- Circuitos de control analógicos y digitales, mediante controles lógicos programables (PLC) opcional.
- Protección contra incendios y tolerancia de llama conformes con diversos estándares y códigos internacionales.
- Límite de temperatura máxima aprobado y reguladores de temperatura.
- Indicador de funcionamiento para que el estado del sistema sea el adecuado.
- Armarios herméticos para aplicaciones generales y, opcionalmente, para aplicaciones peligrosas.
- Luces indicadoras muy visibles e interruptores fáciles de utilizar.
- Variador de velocidad para motor del ventilador de aire de combustión y opcionalmente, de los motores del sistema.

MAXON
A Honeywell Com
www.maxoncorp.com

TRENES DE GAS

Para gas, petróleo u oxígeno.
Con el fin de minimizar el trabajo de instalación, Maxon dispone de trenes de gas pre-armados, en tamaños que oscilan entre 3/4" y 8".

Cada conjunto esta concebido para ofrecer una máxima eficiencia y seguridad. Aunque exista toda una gama de disposiciones, las entradas, las salidas, los reguladores y otros accesorios pueden ser preparados para cumplir con especificaciones personalizadas.

Los componentes estándar incluyen:

- Llave de paso
- Toma para el piloto
- Regulador principal y de piloto
- Interruptor de baja presión
- Válvula de cierre
- Solenoide para el piloto
- Interruptor de alta presión

Accesorios disponibles:

- Sistemas de detección o pruebas de fugas
- Válvulas de control
- Cajas de conexión
- Transmisores
- Purgadores
- Racks de montaje



Los trenes de gas disponibles en configuraciones de uso general o de "Block & Bleed" (bloqueo y purga). Cada conjunto se somete a pruebas de presión antes de su envío.



Con Quemador Maxon Modelo 425 OP

SISTEMA COMPLETO DE COMBUSTIÓN

* Lo adecuamos a sus necesidades

Incluye: Quemador Maxon Ovenpak 425 Cap. de 2,300,000 Btu/hr.
Equipo gabinete de proceso y control
Equipo de seguridad contra Falla de Flama
Tren de válvulas normalizado (IRI)

✓ Capacidad Máxima de 2,300,000 BTUs

✓ Armado de acuerdo a la Norma IRI

Sucursales



Casa Matriz (D.F.)

Tel. (55) 5078 1200
ventas@calfer.com.mx

CALFER DE MEXICO S.A. DE C.V. RFC: CME-690827-A21
Poniente 134 No. 404, Col. Nueva Vallejo,
Del. Gustavo A. Madero, C.P. 07750, Distrito Federal
Tel.: 01 (55) 5078-1200 Lada 01 800 0125 742
ventas@calfer.com.mx www.calfer.com.mx



Filiales

CALFER NAUCALPAN S.A. DE C.V.
ventas@calfernaucalpan.com.mx
Ventas 5365 7567, 5361 6125 y
5365 7571
Commutador: 5362 7871 al 75
www.calfer.com.mx

Dirección: Av. Dr. Gustavo Baz Prada No. 175,
Unidad Adolfo López Mateos, CP. 54070, Tlalneptla
Estado de México.

Monterrey

Tel. (81) 8057 5274 al 76
monterrey@calfer.com.mx
Av. De la Juventud No. 104
Col. Residencial Nogalar, San Nicolás de
los Garza, Monterrey, N.L. C.P. 66480

Guadalajara

Tel. (33) 3825 5577
guadalajara@calfer.com.mx
Av. La Paz No. 1718
Col. Americana Sector Juárez
C.P. 44160, Guadalajara, Jal.

Puebla

Tel. (222) 248 8311 / 99
puebla@calfer.com.mx
Boulevard Atlixco No.62
Col. La Paz, C.P. 72160, Puebla, Pue.

Querétaro

Tel. (442) 212 9318 / 5644
queretaro@calfer.com.mx
Zacarías Oñate No.7
Col. Cimatario C.P.76030 Querétaro, Qto.

Toluca

Tel. (722) 214 0885 / 0906
toluca@calfer.com.mx
Av. Miguel Hidalgo No. 1311-B
Col. Juan Beltran C.P. 50150
Toluca, Edo. de México.

Tampico

Tel. (833) 125 9746
tampico@calfer.com.mx
Andador Sri-Lanka No. 116
Col. Arenal Infonavit
C.P. 89344, Tampico, Tams.

Directorio

Cancún

Tel. (998) 251 1043
isabelcorrea02@hotmail.com
SM.50 Mz.54 Lt.98, Calle Historiadores No.
255, Residencial Virreyes II etapa,
C.P. 77533, Cancún Q.Roo.

Orizaba, Ver.

Tel. 272 72 60501
Cel. (27) 21 00 04 37
orizaba@calfer.com.mx

Coatzacoalcos

Tel. (921) 212 0755 / 4081
coatzacoalcos@calfer.com.mx
Av. Ignacio Zaragoza No.800 Col.
Centro, C.P. 94600, Coatzacoalcos Ver.



CONTROLES ESPECIALES FRISA
S.A. DE C.V.
FRISA
Tel. (55) 5512 9363
ventas@controlesfrisa.com.mx

Balderas No. 72 Local 7 entrada por Victoria No.111 Local 7,
C.P.06050, Col. Centro, Del. Cuahutémoc, México D.F.



CONSTRUCTORA MEXICANA DE QUEMADORES S.A.

COMQSA (Monterrey)
Tel. (81) 8375 4836 y 38
comqsa.ventasmt@calfer.com.mx
Calle Vicente Guerrero Nte. No.
1601 Monterrey N.L., C.P. 64570

COMQSA (D.F.)
Tel. (55) 5560 5505 y 5573 6776
comqsa.planta@calfer.com.mx

Calle Nueva No. 192, Fraccionamiento Industrial
La Perla, Naucalpan, Edo. de Méx. C.P. 53348
WEB: <http://comqsa.wix.com/comqsa>