

# MRU INSTRUMENTS, INC.



2023

## PORTAFOLIO DE PRODUCTOS



Hecho en Alemania



De Venta en Calfer  
[www.calfer.com.mx](http://www.calfer.com.mx)

800 0125 742  
/CalferMx

# MRU INSTRUMENTS, INC.

**TIEMPO DE REPARACIÓN DE SERVICIOS LÍDERES EN LA INDUSTRIA**

**APOYO Y SERVICIO DE ESTADOS UNIDOS**

**Innovación**

**Fiabilidad**

**Calidad**

**Valor**

**Servicio al Cliente**

**Proporcionando soluciones innovadoras de medición de mano, portátiles y estacionarias, para análisis de combustión y emisiones de gases durante más de 35 años, los instrumentos de MRU están diseñados y fabricados en Alemania.**

**El soporte, el servicio y las calibraciones se manejan en nuestra sucursal de Houston, donde se ha establecido una sólida reputación al brindar un servicio al cliente rápido y confiable.**



**MRU Planta #1**  
**Administración, I + D, Servicio**



**MRU Planta #2**  
**Fabricación**

# LA HISTORIA DE MRU

Fundada el 1 de junio de 1984 con solo 2 empleados, MRU se ha convertido en una empresa respetada internacionalmente. Con sede en Neckarsulm - Obereisesheim, Alemania, MRU desarrolla y fabrica los analizadores de gases portátiles y fijos de la más alta calidad y confiabilidad para combustión, emisiones y biogás.

El enfoque inicial de la empresa se basó en el ahorro energético. Debido a que los operadores de hornos de grandes dimensiones estaban tan impresionados con la forma en que podían mejorar la eficiencia del combustible con tanta rapidez y facilidad, realizaban pedidos mientras se hacían demostraciones de los analizadores en el lugar.

En 1988 entró en vigor una nueva directiva alemana para pequeñas fuentes de combustión. Sus técnicos oficiales, los limpiadores de chimeneas, debían ahora realizar mediciones de combustión. Esto multiplicó la demanda de analizadores de gases de combustión casi de la noche a la mañana. Alemania asumió un papel de liderazgo en este movimiento y se extendió por todo el mundo. Los mercados crecieron y se desarrollaron nuevos analizadores, a menudo adaptados a los requisitos específicos de cada país.

La protección del medio ambiente no siempre ha sido un motor para el mercado de analizadores, pero siempre ha sido importante para MRU. A medida que el mundo se dio cuenta de la necesidad de monitorear y controlar las emisiones nocivas, MRU ya estaba enfocado en abordar estas necesidades con soluciones portátiles y estacionarias.

La innovación continua es una fuerza impulsora incrustada en los objetivos de MRU y una de las principales razones del éxito de mercado de MRU. Al igual que la importación, la empresa nunca flaquea en su filosofía de que el bienestar y el éxito de MRU están directamente ligados a sus empleados, quienes son los encargados de hacer cumplir y defender nuestra marca de alta calidad y eterna.

Siempre enfocándose en el futuro, el fundador y Director General de MRU, Erwin Hintz, lidera la empresa en su búsqueda de nuevos productos, mercados y formas de servir a nuestros clientes.



# MRU4U

La aplicación MRU4U está disponible para Android e IOS



## Principales características:

- Esta aplicación le permite conectar su teléfono inteligente o tableta a su analizador MRU a través de Bluetooth
- Controle las funciones más importantes de su analizador MRU con su teléfono inteligente o tableta
- Los datos medidos se muestran en tiempo real en la pantalla, ya sea como texto o como gráfico de curvas
- El usuario puede seleccionar qué valores de medición se muestran
- Las mediciones pueden almacenarse en la unidad de control, asignadas a una instalación de calefacción (sitio) y también se enviarán por correo electrónico

# MRU4win y EMISSIONS PRO

## El software de PC MRU4win para Windows

- Seguimiento simultáneo en tiempo real de mediciones de varios dispositivos
- Gestione también los datos de las instalaciones y los clientes como datos de medición correspondientes
- Cree, imprima y exporte protocolos de medición
- Numerosos ajustes posibles para una variedad de aplicaciones



## El software MRU EMISSIONS PRO para Windows

El software MRU EmissionsPro instalado en su computadora portátil, en combinación con el analizador de gases MRU NOVA plus, es una herramienta intuitiva y fácil de usar que facilita el Monitoreo de motores / turbinas / calderas, etc; en una tarea simple.

El software es una versión computarizada de la EPA más común y protocolos estatales, es decir, CTM-030, CTM-034, ASTM D6522. Las pruebas completadas se pueden ver en formato PDF y Excel.



# DM 9600

Pa hPa mbar psi inH2O °F FLUJO Y OTRAS

**Manómetro multifunción de precisión**

**Cinco modelos diferentes que cubren rangos de 75 hPa a 7,000 hPa**

## Principales características:

- Intuitivo, PANTALLA TÁCTIL gráfica a color
- Precisión al 0.5%
- Termopar doble y entrada auxiliar
- Interfaces de tarjeta Bluetooth, USB, IR y SD
- Sensor de presión con compensación de temperatura
- Puesta a cero automática para estabilidad a largo plazo
- Visualización simultánea de presión y lecturas de temperatura
- Memoria de datos de 1,000 puntos y 500 sitios
- Carga USB y descarga de datos
- Funcionamiento manos libres a través de la carcasa trasera magnética
- Batería de litio de hasta 20 horas



# DM 9600 - CHP

Pa hPa mbar psi inH2O °F FLUJO Y OTRAS

**Manómetro de precisión para numerosas presiones, presión diferencial y temperatura mediciones en plantas de cogeneración**

## Principales características:

- Lo mismo que el DM 9600, además
- Sensor de presión electrónico estable a largo plazo
- Hasta 7 bares (100 psi)
- Sensor externo: 10 bar (145 psi)
- Presión de entrada del motor
- Impulso de presión
- Presión diferencial del intercooler
- Contrapresión de escape
- Presión del cárter
- Presión interna



## 400GD y 500GD

CH4 C3H8 H2 CO CO2 °F IAQ FKW FCKW HFO Y OTRAS

**Detector multifunción para detectar de fugas de gas y otras fugas...**

### Principales características:

- Detección confiable de fugas de gas (ver gases arriba), Detección de fugas de refrigerante de aire acondicionado, prueba de humedad de la chimenea, Medición de temperatura IR, prueba IAQ, con un solo sistema
- Umbrales de alarma ajustables
- Alarma óptica en el sensor y en la pantalla del dispositivo
- Alarma acústica y vibratoria por el dispositivo
- Potente batería de iones de litio, recargable a través de una toma Mini-USB
- Pantalla TFT a color
- Dispositivo práctico con teclado resistente a la suciedad
- Los factores de ajuste se almacenan en el sensor, para que se puedan utilizar con diferentes dispositivos
- Fuente de alimentación para cargar la batería



## AMPRO 1000

O2 CO CO2 NO NOx

**¡ANÁLISIS DE COMBUSTIÓN DE FORMA FÁCIL!**

**¡DESCUBRA LA DIFERENCIA INTELIGENTE!**

**TODO EN UNO, ALTA TECNOLOGÍA, HERRAMIENTA MÚLTIPLE:**

- Analizador de gases con cálculo de la combustión en tiempo real
- Manómetro digital para presión de chimenea y presión diferencial
- Temperatura digital de doble canal
- Probador de CO en aire ambiente

### Principales características:

- O2, CO y CO2 calculado
- Pantalla a color táctil retroiluminada
- Operación intuitiva y fácil de usar
- Analizador de combustión y emisiones en una sola unidad con probador de aire ambiente integrado
- Manómetro diferencial y termómetro digital de doble canal
- Extensa lista de diferentes tipos de combustibles para múltiples aplicaciones
- Batería de alta capacidad de Iones de Litio
- Almacenamiento interno de hasta 1,000 conjuntos completos en mediciones de datos
- Fácil recopilación de características de datos incluida USB y tarjeta SD (opcionalmente Bluetooth)
- Impresora térmica de alta velocidad de interfaz IRDA



# AMPRO plus

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub> C<sub>x</sub>H<sub>y</sub>

## El analizador de gases portátil más potente

El AMPRO plus un verdadero dispositivo portátil de 6 sensores analizador de emisiones que puede medir hasta 6 gases componentes simultáneamente

### Principales características:

- Cálculos de emisiones como el flujo másico calculado o verdadero NO (x), más O<sub>2</sub> referenciado a valores definidos por el usuario
- Batería de iones de litio de alta energía
- Separador de condensados voluminoso con filtro recubierto de PTFE
- Conectores de presión y gas de acero inoxidable
- Bomba de purga de aire para protección del sensor de CO
- Almacenamiento de datos interno para hasta 32,000 mediciones
- Amplia pantalla gráfica de color, retroiluminada con función de zoom
- Configuraciones de pantalla personalizables
- Teclado duradero y resistente a la suciedad
- Interfaz IR para impresora externa
- Lector de tarjetas SD integrado para memoria adicional y fácil manejo de datos



# NOVA compact

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> NO NO<sub>x</sub>

## Para profesionales que buscan un analizador extremadamente compacto y resistente

Mediciones rápidas y precisas para aplicaciones en todo tipo de gas, petróleo y combustibles sólidos

### Principales características:

- Medición simultánea de hasta 4 gases
- Operación fácil e intuitiva
- Separador de condensados espacioso con filtro recubierto de PTFE.
- OPCIONAL - Enfriador de gas Peltier
- Adecuado también para cogeneradores (motores de cogeneración térmica y eléctrica)
- Medición de temperatura diferencial
- Medición de presión diferencial
- Impresora de velocidad incorporada con fácil carga de papel
- Estuche de transporte resistente



## NOVAplus



**Analizador de emisiones para aplicaciones industriales ajuste de combustión / emisiones, ideal para informes de cumplimiento o resolución de problemas**

**Comunicaciones a través de Bluetooth entre Unidad BASE y unidad de control REMOTO**

### Principales características:

- Medición simultánea de hasta 8 gases
- Cálculos automáticos y registro de datos
- Operación fácil a través de la unidad de control remoto intuitiva
- Diseño resistente para condiciones de campo extremas
- Precisión y confiabilidad en numerosas aplicaciones
- Amplio Separador de Condensados con filtro recubierto de PTFE OPCIONAL - Enfriador de gas Peltier
- Batería de iones de litio de alta energía
- Impresora de velocidad incorporada con fácil carga de papel
- Maletín de transporte compacto y resistente



## MGAprime



**Analizador de emisiones de gases de combustión GAMA ALTA para mediciones de larga duración de combustiones industriales, voluminosas calderas, motores y turbinas de gas, hornos y muchos más ...**

**Cumplimiento de CTM 30 / CTM 34 / ASTM A6522**

### Principales características:

- ¡Medición simultánea de hasta 9 componentes de gases! CO, CO2, NO, NO2, SO2, CH4, C3H8, N2O usando sensor NDIR, O2 usando ECS o PM
- Usando tecnología avanzada para mediciones NDIR w. mejorado precisión y sin desviaciones de compensación
- Usando un solo haz a través de la celda de muestra para mediciones NDIR
- Enfriador de gas con intercambiador de calor dual integrado y eficiente (Tipo Peltier) con doble bomba automática de drenaje de condensados





# VARIOluxx

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub>

## ANALIZADOR DE EMISIONES PORTÁTIL Monitoreo semicontinuo de casi cualquier aplicación de combustión / emisión

Cumplimiento de CTM 30 / CTM 34 / ASTM A6522

### Principales características:

- Medición simultánea de hasta 9 gases
- Sistema operativo Linux Pantalla táctil a color de 7" de alto contraste con visualización gráfica de datos
- Cálculos de emisiones como flujo másico NO calculado o verdadero (x), más O<sub>2</sub> referenciado al usuario valores definidos
- Enfriador Peltier integrado con sistema automático bomba de drenaje de condensado
- Orificio del limitador de flujo de gas y Monitoreo de flujo de muestra interno
- Potente Bomba de muestreo regulada
- Transferencia de datos a través de LAN Ethernet o USB
- ¡Y MUCHO MÁS!



# MGAprime

- Potente Bomba de muestreo de gas, regulada y Filtro de PTFE eficaz y fácil de reemplazar
- Monitoreo interno del flujo de muestra con pantalla y alarma.
- Boquilla de entrada de aire sin gas (aire ambiente) y salida de VENTILACIÓN pasiva del gas de muestra
- Gran pantalla a color de 7" (840x480 píxeles) táctil y con técnica de deslizamiento
- Sistema operativo Linux
- Transferencia de datos a través de LAN-Ethernet o USB
- ¡Y MUCHO MÁS!



# VARIOluxx SYNGAS

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub>

## El analizador portátil SYNGAS

**Análisis de gases de proceso a largo plazo para gases especiales**

**PORTÁTIL / VERSÁTIL / RESISTENTE**

**PORTÁTIL / VERSÁTIL / RESISTENTE**

**Adecuado para semicontinuo  
medidas de "syngas"  
incluyendo las siguientes aplicaciones:**

- Industria siderúrgica: gas de horno de coque, gas de alto horno
- Oxidación catalítica de biomasa o carbón (gasificación)
- Proceso de gasificación de residuos, proceso de gasificación por plasma
- Reformado con vapor de hidrocarburos líquidos (gas de refinería, etc.)
- Gases de llamarada
- Investigación ... y otros



# SWG 100 SYNGAS

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub>

**Sistema de medición continuo de gas de síntesis**

## Principales características:

- Medición de CO<sub>2</sub> / CH<sub>4</sub> / CO usando NDIR - 0 a 100% cada uno O<sub>2</sub> usando ECS o PM - 0 a 25% H<sub>2</sub> usando TCD - 0 a 100%
- No se requiere dilución de gas de muestra
- Enfriador de gas y bomba de drenaje de condensado integrados
- Medición continua directa, compensación de presión / temperatura
- Monitoreo de múltiples puntos de muestra hasta 6 sitios con un analizador
- Entrada de gas del orificio del limitador de flujo para para sitios de alta presión
- Corte de gas de muestra y corte de suministro eléctrico en caso de alarma del sistema
- Diseño resistente y compatible con la industria, diseño de servicio fácil y rápido
- Entrega lista para ejecutar: trabajo de instalación mínimo



# DF 252

°F hPa FLOW

## Sistema de monitoreo de flujo Monitor de caudal basado en tubo de Pitot que utiliza método de medición de presión dinámica de flujo de gas

### Principales características:

- Velocidad de flujo de 3 a 30 m / seg
- Temperatura de gas de chimenea de hasta 600 °C Transmisor de presión diferencial con rango de 5 mbar, sensor de presión de estabilidad a largo plazo
- Temperatura de los gases de combustión integrada (PT100) y medición de presión estática
- Caja de fibra de vidrio IP65, calentador de gabinete opcional para bajas temperaturas ambiente
- Unidad de control integrada DF250, para el cálculo del volumen de flujo, con display y pulsadores, con 3 salidas analógicas 4-20mA para caudal (húmedo o seco), temperatura y presión del gas
- Incluye un montaje especial DN80-PN6 para soldar en chimenea
- Tubos de sonda - acero inoxidable 1.4571 de Longitud estándar del tubo de sonda de 700 mm (pieza pasiva de 200 mm y parte activa de 500 mm Longitud más corta del tubo de sonda de 300 mm (parte pasiva de 200 mm y parte activa de 100 mm Longitud máxima total del tubo de la sonda 2000 mm (como suma de la longitud del tubo pasivo y activo)



# DM 401

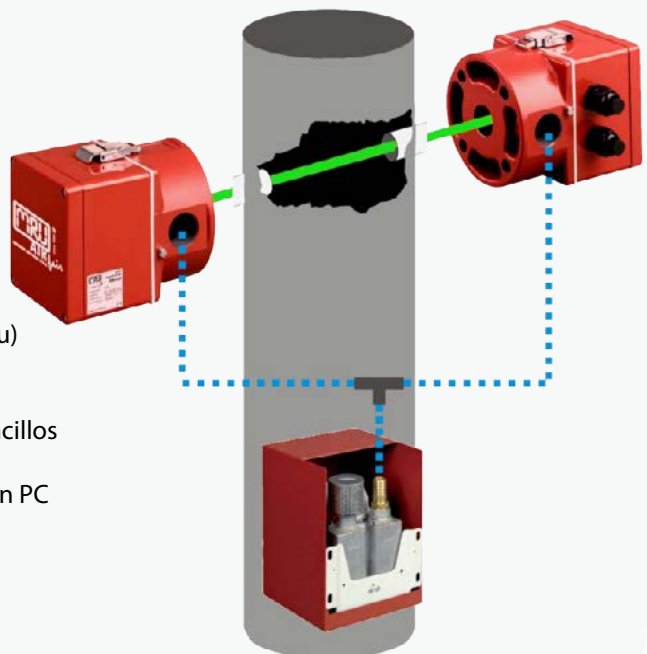
POLVO OPACIDAD

## Sistema de monitoreo de polvo medición de transmisión de doble paso

### Principales características:

- Requiere purga de aire continua para proteger la óptica del polvo acumulado
- Fuente de alimentación pequeña, liviana y costos operativos reducidos
- Opacidad o  $\text{mg} / \text{m}^3$  (después de la calibración in situ)
- Fuente LED verde de larga duración
- Sin partes móviles, mantenimiento mínimo
- Instalación, puesta en servicio y funcionamiento sencillos
- Alta precisión de medición
- Configuración, control y registro de datos basados en PC

Mide 0 a 100% de opacidad  
o de 10 a 1000  $\text{mg} / \text{m}^3$  de polvo

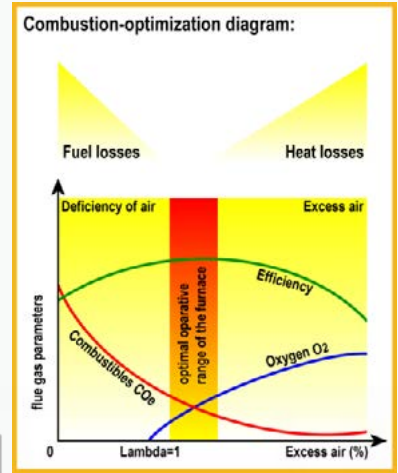


# OMS 420

O<sub>2</sub> CO<sub>e</sub>

## Monitor de oxígeno y combustibles in situ

**Cuatro versiones diferentes:**  
 Compacto, remoto, de alta temperatura y EX



### Principales características:

- Combinación de O<sub>2</sub> y CO para Mediciones en tiempo real
- Sensor de circonio estable y de larga duración sensor de combustible
- Electrolito sólido calentado único sensor de combustible
- Fácil acceso al sensor para un rápido y servicio sencillo
- Adecuado para exceso polvo aplicaciones de partículas
- Temperaturas altas hasta 1,700 °C
- Longitudes de sonda hasta 2,000 mm
- AUTO-CAL opcional



# SWG 200 CEM

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub> N<sub>2</sub>O

## Analizador estacionario para continuo monitoreo de emisiones

### Principales características:

- Mide hasta 9 gases CO, CO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>, N<sub>2</sub>O usando NDIR, O<sub>2</sub> usando ECS o PM
- La tecnología NDIR avanzada proporciona una gran rendimiento, precisión y estabilidad
- Elección de NDIR de 4, 6 u 8 gases
- Enfriador de gas con intercambiador de calor dual integrado y eficiente (Tipo Peltier) con doble drenaje automático de condensado dual
- Monitoreo de flujo interno
- Medición directa y continua con compensación de presión y temperatura
- Líneas de muestreo con o sin calefacción de hasta 80 m
- Monitoreo de múltiples puntos de muestra: hasta 3 sitios con un analizador

# SWG 100 CEM



**Analizador estacionario para continuo monitoreo de emisiones**

## Principales características:

- Mide hasta 6 gases O<sub>2</sub>, CO, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, usando ECS & CO<sub>2</sub> (NDIR)
- Preparación avanzada de gas de muestra
- Maneja gases de combustión presurizados o de baja presión, incluso desde una larga distancia
- Plataforma flexible para diversas aplicaciones de combustión
- Cero automático y calibración automática opcional
- Instalación sencilla: entrega lista para ejecutar
- Es posible cambiar hasta un máximo de 5 puntos de muestreo cuando se utiliza una línea de muestreo de PTFE no calentada
- Es posible cambiar hasta un máximo de 3 puntos de muestreo cuando se utiliza una línea de muestreo calentada (Demanda de potencia de 100 W / metro)



# SWG 200 CEM

## Rangos de medida:

<b>O<sub>2</sub></b>	0 ... 25 %	EL / PM
<b>NO</b>	0 ... 200 / 4,000 ppm	NDIR
<b>NO<sub>2</sub></b>	0 ... 150 / 500 ppm	NDIR
<b>SO<sub>2</sub></b>	0 ... 200 / 4,000 ppm	NDIR
<b>CO<sub>2</sub></b>	0 ... 40 %	NDIR
<b>CO</b>	0 ... 200 / 10,000 ppm	NDIR
<b>N<sub>2</sub>O</b>	0 ... 100 / 500 ppm	NDIR
<b>CH<sub>4</sub></b>	0 ... 500 / 10,000 ppm	NDIR
<b>C<sub>3</sub>H<sub>8</sub></b>	0 ... 200 / 5,000 ppm	NDIR
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0 ... 2,000 / 5,000 ppm	EL
<b>H<sub>2</sub></b>	0 ... 1,000 / 2,000 ppm	EL





## SWG 300 CEMS

O<sub>2</sub> CO CO<sub>2</sub> NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub> N<sub>2</sub>O

### Analizador estacionario para continuo monitoreo de emisiones

#### Principales características:

- Mide hasta 9 gases CO, CO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>, N<sub>2</sub>O usando NDIR, O<sub>2</sub> usando ECS o PM
- La tecnología NDIR avanzada proporciona una gran rendimiento, precisión y estabilidad
- Elección de NDIR de 4, 6 u 8 gases
- Enfriador de gas con intercambiador de calor dual integrado y eficiente (Tipo Peltier) con doble drenaje automático de condensado dual
- Monitoreo de flujo interno
- Medición directa y continua con compensación de presión y temperatura
- Líneas de muestreo con o sin calefacción de hasta 80 m
- Monitoreo de múltiples puntos de muestra: hasta 3 sitios con un analizador



Polvo / Opacidad



Medición de flujo



Temperatura medición



Línea de muestreo calentada



Sonda de extracción



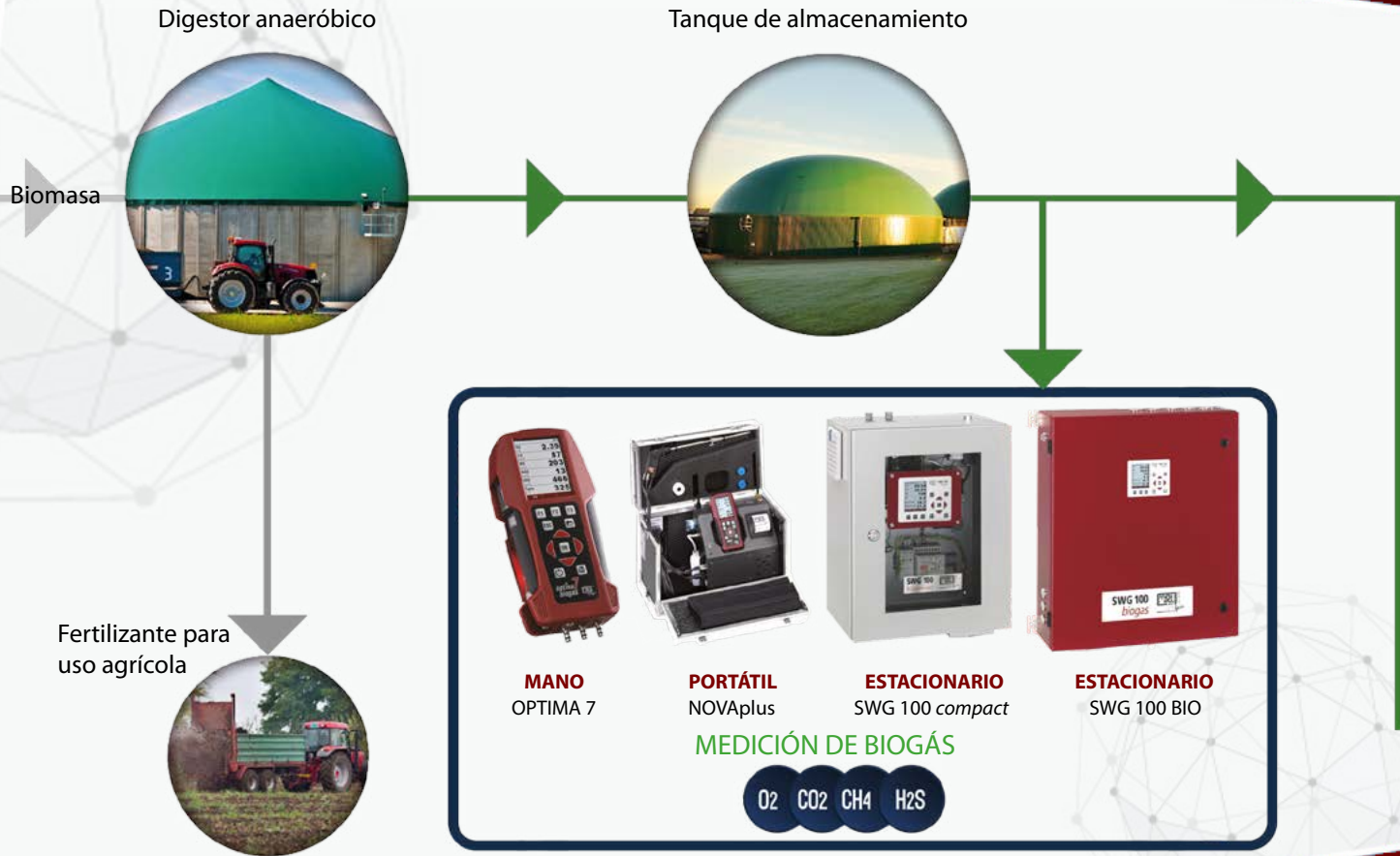
Aire comprimido

## SWG 300 CEMS

### Rangos de medida:

<b>O2</b>	0 ... 25 %	EL / PM
<b>NO</b>	0 ... 200 / 4,000 ppm	NDIR
<b>NO2</b>	0 ... 150 / 500 ppm	NDIR
<b>SO2</b>	0 ... 200 / 4,000 ppm	NDIR
<b>CO2</b>	0 ... 40 %	NDIR
<b>CO</b>	0 ... 200 / 10,000 ppm	NDIR
<b>N2O</b>	0 ... 100 / 500 ppm	NDIR
<b>CH4</b>	0 ... 500 / 10,000 ppm	NDIR
<b>C3H8</b>	0 ... 200 / 5,000 ppm	NDIR
<b>H2S</b>	0 ... 2,000 / 5,000 ppm	EL
<b>H2</b>	0 ... 1,000 / 2,000 ppm	EL





# OPTIMAX BIOGÁS

O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> H<sub>2</sub>S

CO NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub>

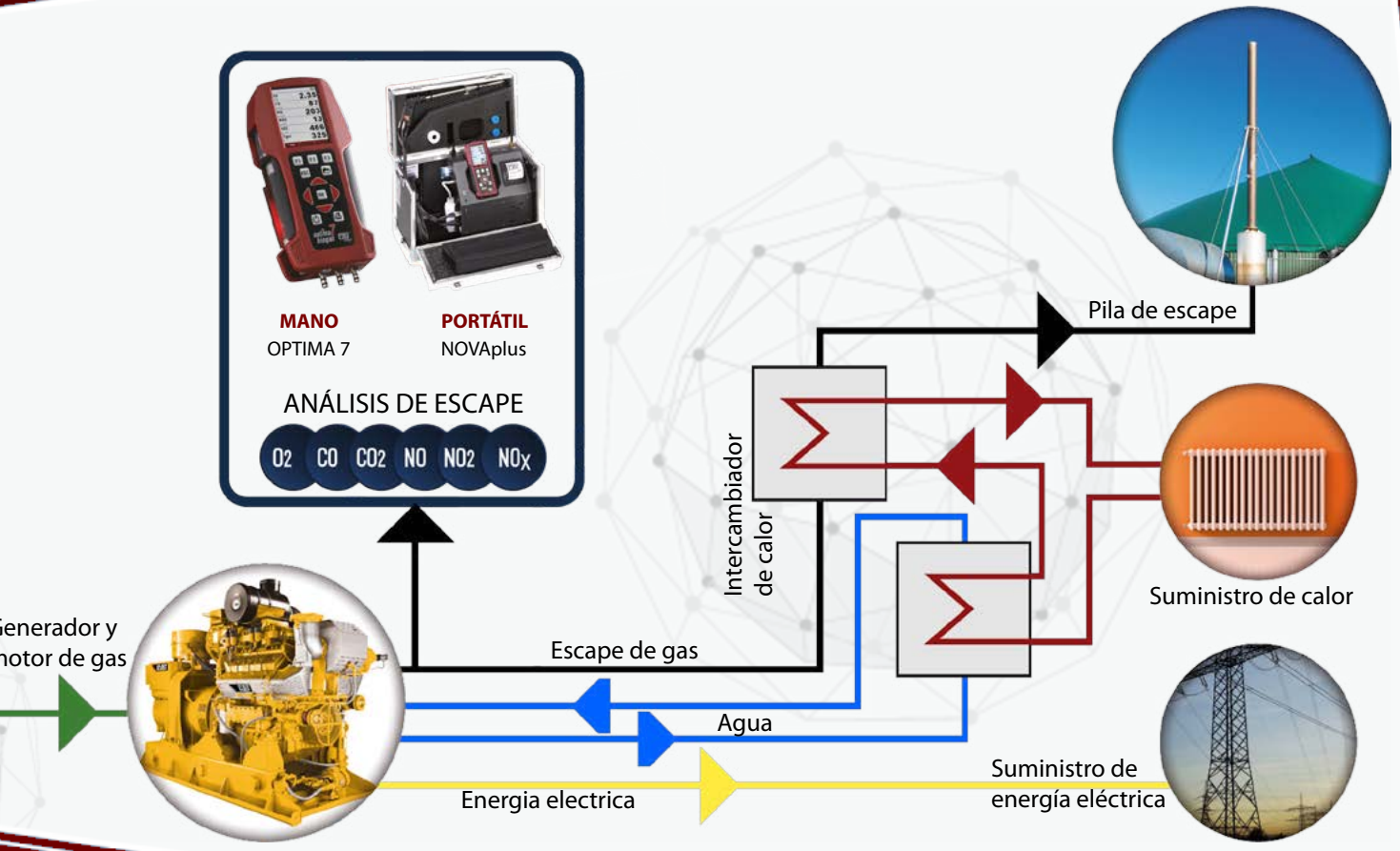
**ANALIZADOR DE BIOGÁS VERSÁTIL**  
**Rellenos sanitarios, digestores e incluso**  
**Energía que se desperdicia en el ajuste del motor**

**Principales características:**

- Rápido y fácil de usar con menús intuitivos y botones de función
- Pantalla grande, a color y retroiluminada con funciones ZOOM para ver en cualquier condición
- Configuraciones de pantalla personalizables
- Teclado duradero y resistente a la suciedad
- La batería de iones de litio de alta energía funciona hasta 8 horas
- Gran memoria interna de 32,000 mediciones
- Interfaces USB, WLAN, tarjeta SD y Bluetooth (\*) No disponible para la versión de relleno sanitario
- Lector de tarjetas SD integrado para almacenamiento de datos adicional fácil manejo de datos
- Preparación de muestras con separador de condensados y con filtro de teflón
- Medidas de presión, caudal y temperatura







# NOVAplus BIOGAS

O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> H<sub>2</sub>SCO NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub>

**Analizador avanzado de biogás y ajuste de emisiones del motor e informes de cumplimiento**

## Principales características:

- Medición simultánea de hasta 4 (máx.7) gases
- Medición de biogás: O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, CH<sub>4</sub> y CO<sub>2</sub>
- Emisiones: CO, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> - rangos bajos a altos
- Medición de O<sub>2</sub>, 0 - 25.00%, usando un sensor de larga duración
- Medición de biogás / presión diferencial (0... +/- 300 mbar)
- Funcionamiento con batería y alimentación de línea CA
- Almacenamiento de datos interno para hasta 16,000 mediciones
- Interfaz mini-USB para transferencia de datos por cable a PC
- Impresora de alta velocidad incorporada
- Lector de tarjetas SD integrado para almacenamiento de datos adicional fácil manejo de datos
- Preparación de muestras con enfriador de gas y filtro de PTFE



# SWG 100 BIOGAS

O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> CH<sub>4</sub> H<sub>2</sub>S H<sub>2</sub> CO

**Análisis de vertederos y biogás  
Para optimizar la producción, el rendimiento e informes**

## Principales características:

- Operación continua y semicontinua
- La preparación de gas eficiente proporciona mediciones rápidas y confiables
- Muestreo de baja succión a alta presión
- Hasta 10 sitios (tiempo compartido)
- Cero automático en aire fresco
- Múltiples entradas / salidas de (4) 4-20mA, (2) relés, RS485 Modbus, Ethernet incluso Profibus
- Seguridad: ventilador supervisado, limitador de flujo de gas, Detector de% LEL y supresor de fama opcionales
- Instalación rápida y sencilla: conéctese y listo sin necesidad de aire comprimido para dilución
- Calibración automática
- Sistema de dilución de gas OPCIONAL 50: 1 para H<sub>2</sub>S: muy recomendado para vertederos y sitios de aplicación con alto contenido de H<sub>2</sub>S



# SWG 100 BIO compact

O2 CO2 CH4 H2S

## Analizador de biogás básico

### Principales características:

- Analizador de biogás estacionario rentable
- Medición discontinua -hasta 24 por día
- Medición CH4 / CO2 / O2 / H2S
- Adecuado para entornos industriales hostiles
- Orificio del limitador de flujo de gas y ventilación para mayor seguridad
- Hasta tres (tiempo compartido) monitoreo de puntos de muestra





Representante de MRU:



De Venta en Calfer  
[www.calfer.com.mx](http://www.calfer.com.mx)

☎ 800 0125 742

